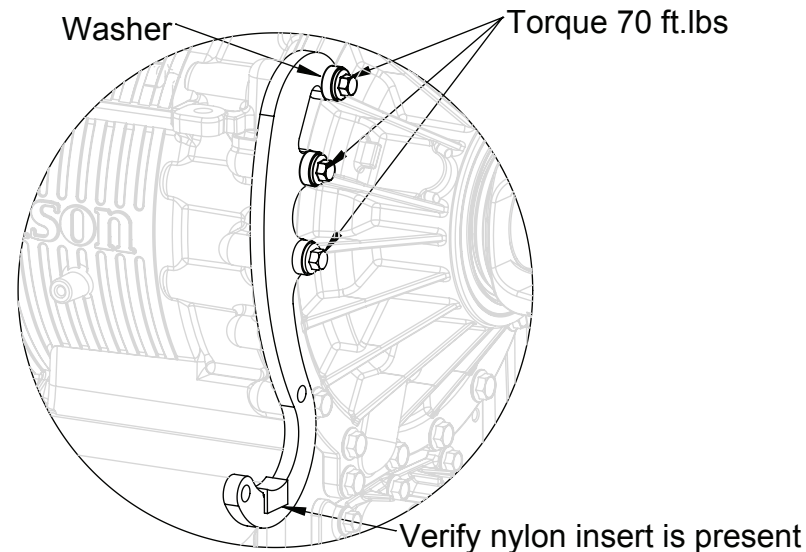




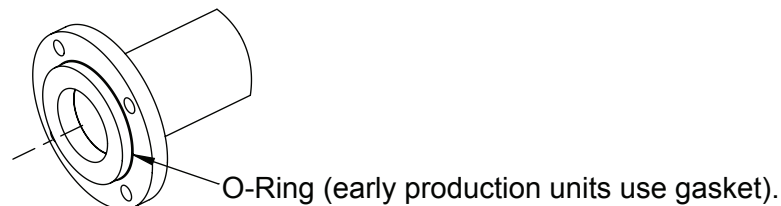
XS Series EX Drive Shaft Extension Installation Allison 3000/4000 Series Transmissions With Muncie Titan™ Series Power Take-off

NOTE: Before beginning installation of shaft extension, install Power Take-off as per instructions included with PTO.

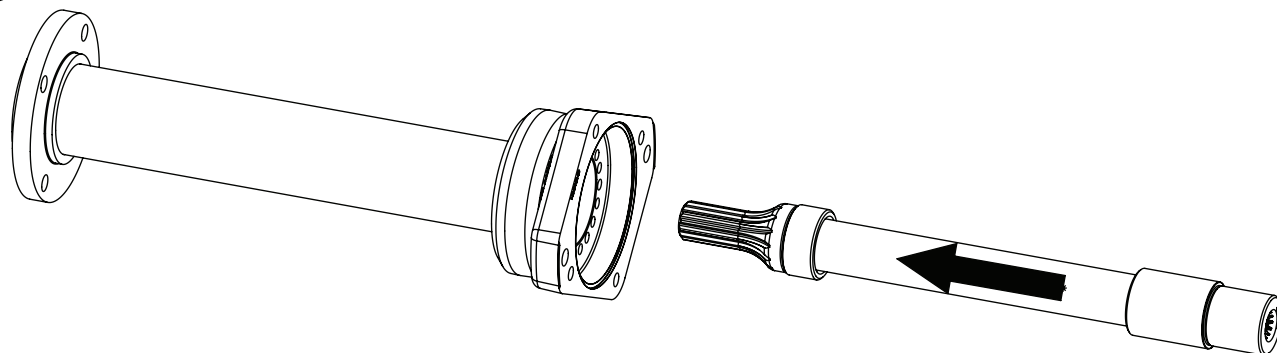
- 1** Remove appropriate transmission capscrews (3 places) from end of transmission and install J bracket.



- 2** Install O-Ring (or gasket on early production units) on pilot of PTO end of housing. Coat lightly with transmission fluid before installation.



- 3** Insert shaft into housing.

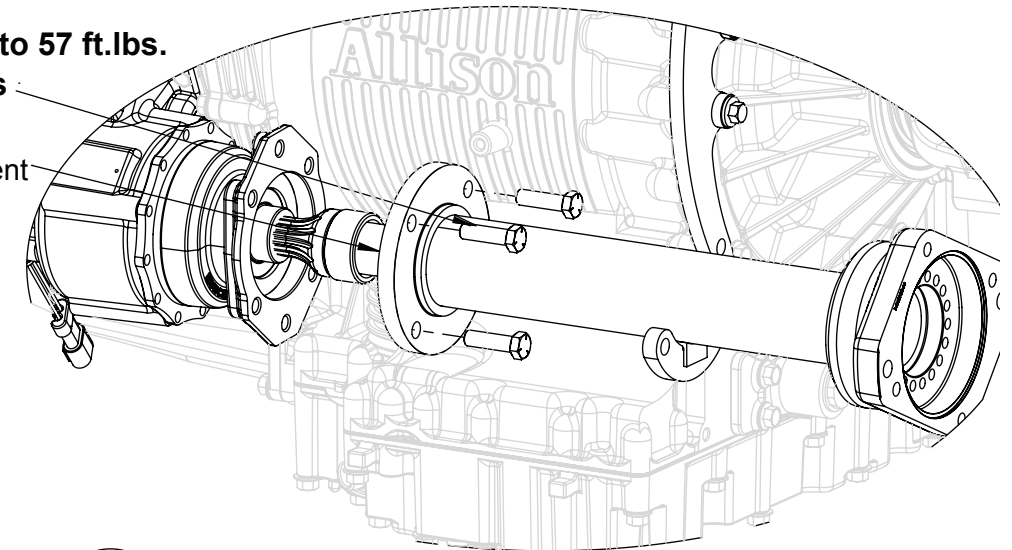


4

Rest housing, with shaft inside, on J Bracket, then use J bracket to support output side. Hold up PTO end of housing while guiding shaft extension output shaft into the PTO shaft. Once shaft is in place, guide housing into position and fasten to PTO with included capscrews and washers. Torque to 57 ft.lbs.

**Torque to 57 ft.lbs.
4 places**

Verify O-Ring is present

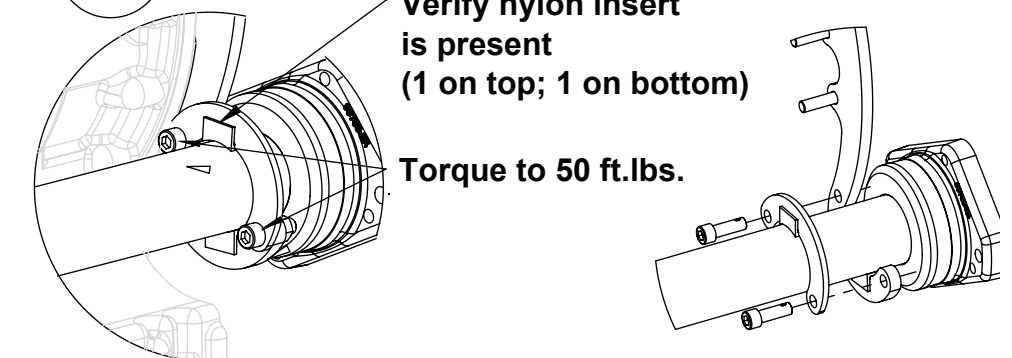


5

Install top clamp on bracket using provided capscrews and nuts.

**Verify nylon insert
is present
(1 on top; 1 on bottom)**

Torque to 50 ft.lbs.

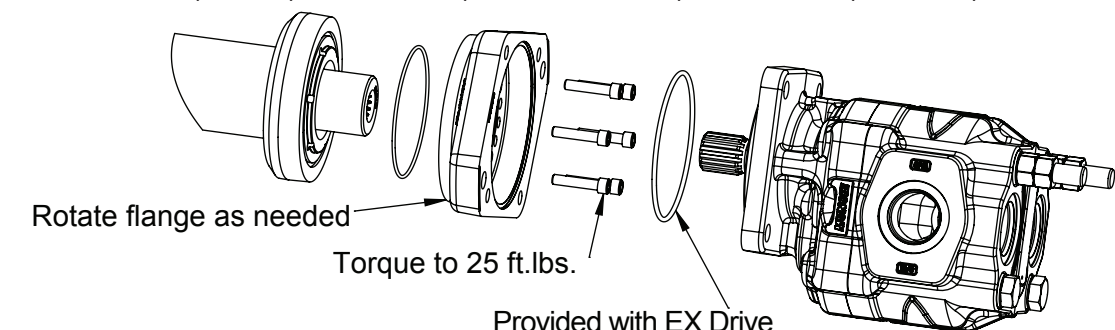


6

Pump output flange can be rotated by removing 6) capscrews, then orienting flange to desired position. Re-torque capscrews to 25 ft.lbs. O-Ring must be present between shaft extension housing and output flange.

CAUTION!: PTO and EX Drive Shaft Extension are WET SPLINE and require the removal of the output shaft and installation of an output cover or the installation of a hydraulic pump and completed pump system before running transmission! Some loss of fluid may occur when plate is not installed! CAUTION! Fluid may be hot!

Available cover plates sold separately. If needed, following covers available:
16TK5504 (SAE C); 16TK5507 (SAE B/ SAE BB); 16TK5508 (DIN5462)



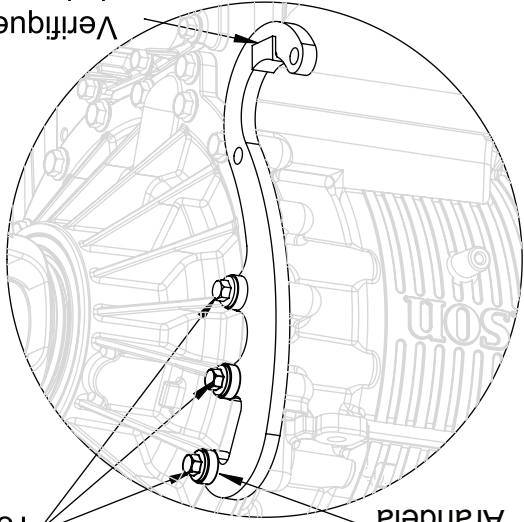
Instalación de extensión de eje de transmisión EX serie XS Transmisiones de la serie Allison 3000/4000 con tomas de fuerza de la serie Titan de Muncie



NOTA: Antes de comenzar con la instalación de la extensión del eje, instale la toma de fuerza de acuerdo con las instrucciones provistas con la TDF.

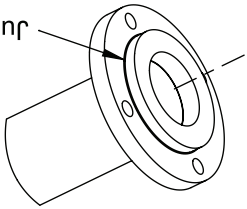
Retire los tornillos de casquete de la transmisión (3 lugares) del extremo de la transmisión e instale el soporte J.

Arandela
Torsión de 70 pies-lbs.



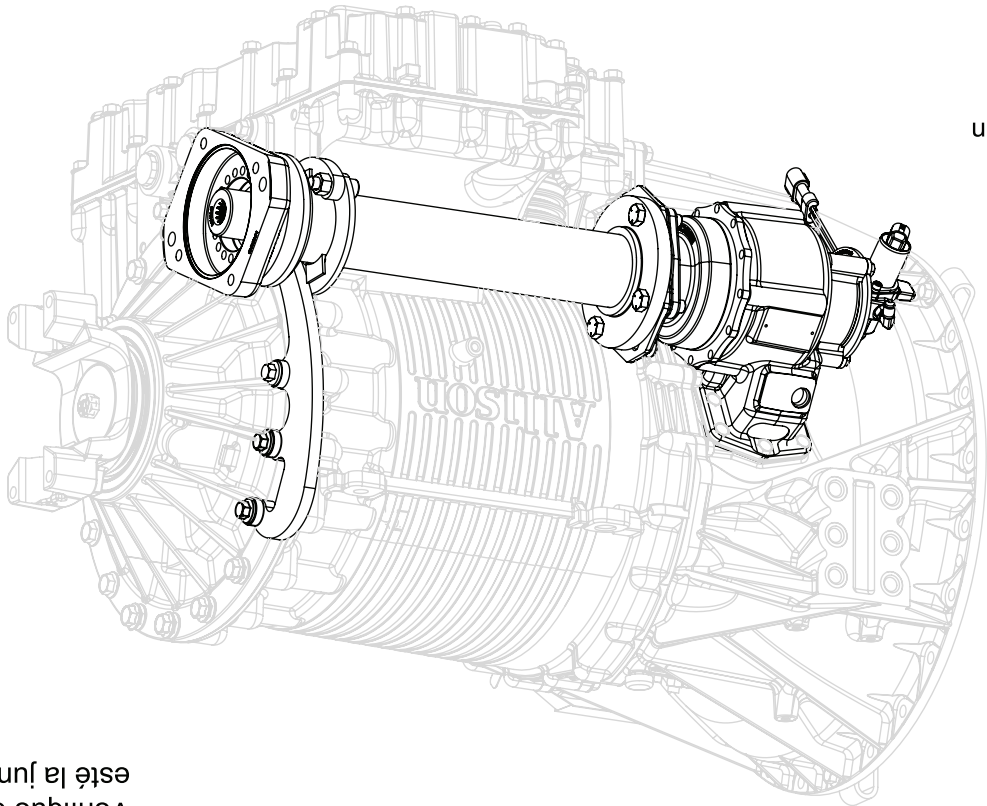
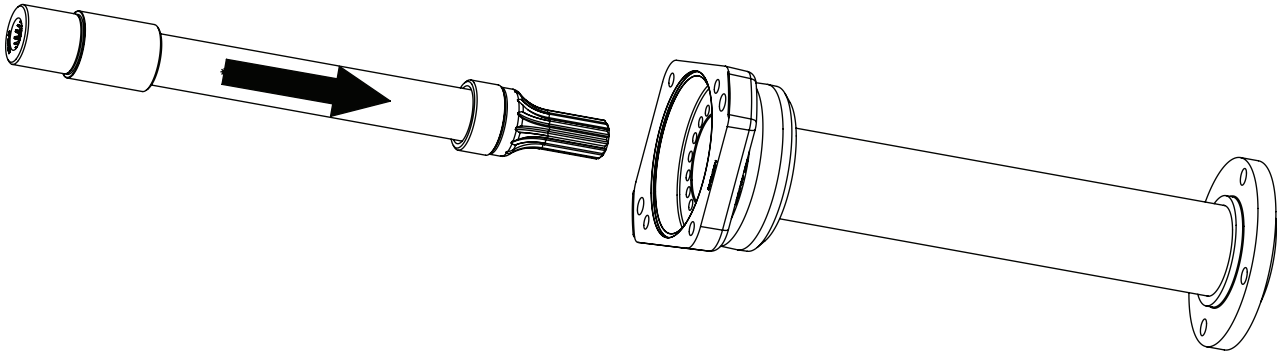
Verifique que esté el accesorio
de inserción de nylon.

2
Instale la junta tórica (o junta en las primeras unidades de producción) en el piloto de extremo de la carcasa de la TDF. Recubra ligeramente con líquido de transmisión antes de la instalación.

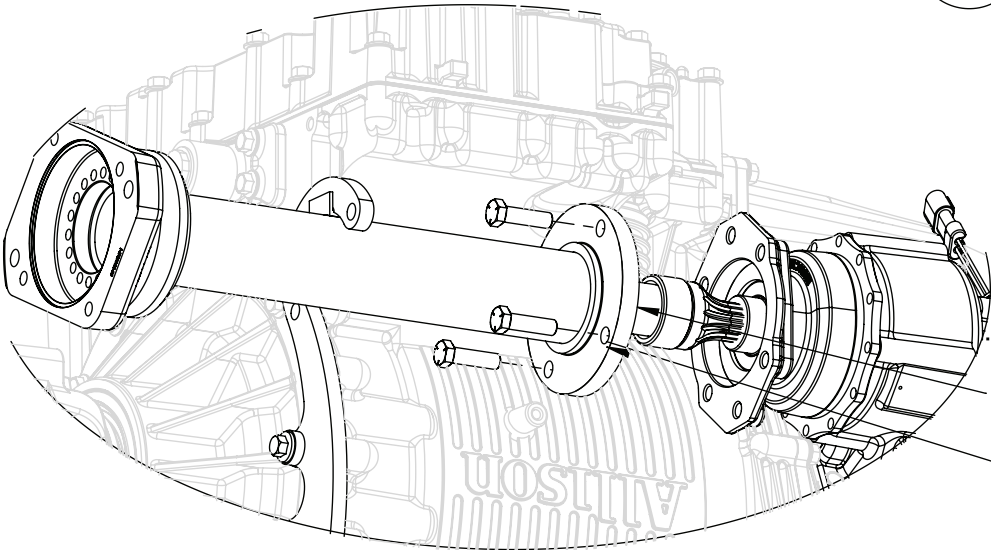


Junta tórica (las primeras unidades de producción utilizan juntas).

3
Introduzca el eje en la carcasa.



4
Torsión de 57 pies-lbs.
4 lugares
Verifique que
esté la junta tórica.



5
Instale la abrazadera superior en el soporte con los tornillos de casquete y las tuercas provistas.

Verifique que esté el
accesorio de inserción de
nylon (1 arriba; 1 abajo).

Torsión de 50 pies-lbs.



6
La brida de salida de la bomba puede rotarse al quitar los 6 tornillos de casquete y orientar la brida a la posición deseada. Vuelva a aplicar torsión de 25 pies-lbs a los tornillos de casquete. La junta tórica debe encontrarse entre la carcasa de la extensión del eje y la brida de salida.

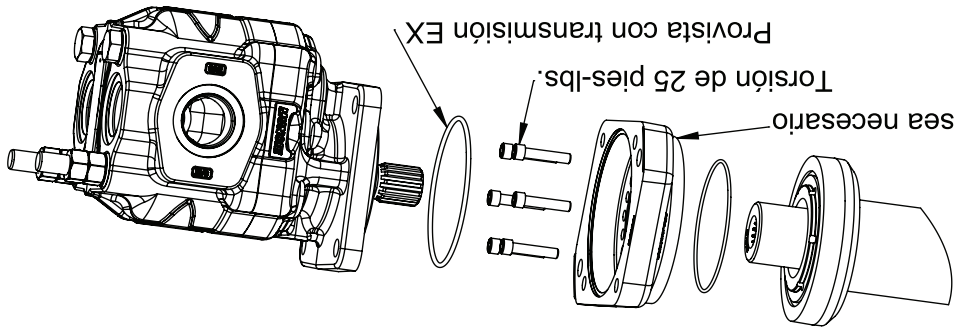
!PRECAUCIÓN! La TDF y la extensión de eje de transmisión EX son para aplicaciones estríadas en húmedo y requieren que se retire el eje de salida y se instale una cubierta de salida o una bomba

hidráulica y sistema de bombeo completo antes de poner en funcionamiento la transmisión. ¡Puede haber cierta pérdida de líquido si la placa no está instalada! **!PRECAUCIÓN!** El líquido puede estar caliente! Las cubiertas protectoras se venden por separado. Si es necesario, disponemos de las siguientes cubiertas: 16TK5504 (SAE C); 16TK5507 (SAE B/ SAE BB); 16TK5508 (DIN5462)

Gire la brida según sea necesario

Torsión de 25 pies-lbs.

Provista con transmisión EX



**La instalación de la bomba hidráulica (no incluida con la extensión de eje) requiere la instalación de una junta tórica que se proporciona con la extensión de eje. El peso máximo de la bomba sin soporte es 110 libras. Las bombas que pesen más de 110 libras, tengan una longitud mayor que 12" o las bombas de múltiple sección deben tener un soporte adicional. Las bombas deben tener capacidad de estríado en húmedo.